

**www.uni-max.com**

# NÁVOD K OBSLUZE FORMÁTOVACÍ PILA



**S2500**

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu UNI-MAX.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasníme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.**

**POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.**

**Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.**

**Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.**

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

## POPIS

Tato formátovací pila je určena pro řezání materiálů na bázi dřeva, ABS desky, PVC a materiálů podobných vlastností. Masivní pohyblivý stůl z kvalitní hliníkové slitiny s lehkým kuličkovým pojezdem zaručuje pohodlí a přesnost práce. Naklopení kotouče a předřezu je indikováno na úhloměru ovládacího panelu. Napájení 400 V, hlavní kotouč 300 × 3,2 × 30, otáčky 4 000/6 000 ot./min, příkon 4 kW, předřezový kotouč 120 × 20 mm, otáčky 8 000 ot./min, příkon 0,75 kW, prořez 70 mm při 90° a 55 mm při 45°, naklápění kotouče 0 – 45°, rozměry stolu 2 500 × 360 mm, max. délka zpracovávaného materiálu 2 500 mm, max. šířka dílce 1 250 mm. Rozměry 2 500 × 3 150 ×

## TECHNICKÁ DATA

Napájení.....	400 V
Hlavní pila:	
Otáčky.....	4 000/6 000 ot/min.
Příkon.....	4 kW
Kotouč.....	300 × 3,2 × 30 mm
Pilový hřídel.....	30 mm
Předřezová pila:	
Kotouč.....	120 × 20 mm
Otáčky.....	8 000 ot/min.
Příkon.....	0,75 kW
Pilový hřídel.....	20 mm
Prořez .....	70 mm při 90° / 55 mm při 45°
Naklápění kotouče.....	0 – 45°
Rozměry stolu .....	2 500 × 360 mm
Max.délka zpracovávaného materiálu .....	2 500 mm
Max.šířka dílce .....	1 250 mm
Průměr spojovací zásuvky pod stolem.....	100 mm
Styčná plocha bezpečnostního krytu .....	50 mm
Provozní teplota .....	10 – 40° C
Max. relativní vlhkost.....	90% (nemrzoucí prostředí)

Hladina intenzity zvuku:	
Přístroj nepracuje .....	85 dB
Přístroj pracuje .....	90 dB
Hladina akustického tlaku:	
Přístroj nepracuje .....	79,1 dB
Přístroj pracuje .....	88,2 dB
Rozměry.....	2 500 × 3 150 × 900 mm
Hmotnost.....	610 kg

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.
- Nutno používat s odsáváním.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – FORMÁTOVACÍ PILY
- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOOBRÁBĚCÍ STROJE.

### ! Obecné

- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínajte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.

- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.

#### **! Laserové zařízení**

- Laserové zařízení II. kategorie.
- V zájmu bezpečnosti je zakázáno dívat se do laserového paprsku pouhým okem, ani průzorem jakéhokoliv optického zařízení.
- Nemiřte laserovým paprskem na osoby, ani zvířata. Hrozí nebezpečí poškození zraku.

#### **! Rotační nástroje**

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy košil si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte, aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.
- Během práce se vyvarujte kontaktu s pohyblivými díly. Udržujte ruce mimo dosah rotujících dílů.

#### **! Obrábění**

- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- K podávání materiálu používejte tlačítka.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyćen.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.

#### **! Hoblování**

- Dbejte na správné seřazení nožů.
- Pravidelně kontrolujte funkčnost zařízení proti zpětnému rázu.
- Dbejte na správný směr posuvu materiálu proti směru otáčení nožové hlavy.
- Před uvedením stroje do provozu proveďte odkonzervování povrchu pracovní desky (části, po kterých je s materiálem manipulováno) např. benzínovým čističem a pod., ořete do sucha. Následně naneste na očištěný povrch pracovní desky vhodný přípravek ke snížení tření (mýdlo nebo nábytkovou leštěnkou).
- Vyhněte se opravování příliš zakřivených kusů.
- Při práci na hoblovcu musí pracovník nosit krátkou zesílenou zástěru a bezpečnostní ochranné brýle. Je vhodné používat odpovídající ochranu sluchu a doporučenou pracovní obuv.
- **Je zakázáno používat pracovní plášť!**
- Se strojem může pracovat pouze pracovník s kvalifikací pro práci se dřevem (nebo pracovník zaškolený tímto pracovníkem). Pracovník je povinen dodržovat všechny bezpečnostní předpisy a nařízení platné v jeho zemi.

#### **! Řezání – kotoučová pila**

- Zvolte správný kotouč. Rozměry vhodného pilového kotouče naleznete na štítku, nebo v návodu.
- Nesundávejte kryt pilového kotouče, ani nenarušujte jeho funkci. Pravidelně kontrolujte, zda je v dobrém funkčním stavu. Nikdy s pilou nepracujte, není-li možné kotouč zcela zakrýt. Je-li pila připevněna k pracovnímu stolu, sklopte pilový list dolů, aby si nedocházelo k únavě pružiny krytu.
- **Pozor:** Při pádu kotoučové pily na zem může dojít k deformaci bezpečnostního zařízení. Pokud lze provést opravu, můžete bezpečnostní zařízení používat i nadále.
- Kotouč musí být stále čistý a naostrěný. S naostrěným kotoučem můžete poruchovost snížit na minimum.
- Před každým použitím zkontrolujte, zda zajišťovací matice (šroubu) kotouče a kolečka pro nastavení hloubky a úhlu řezu jsou pevně utaženy.

- Zajistěte, aby rozvírací klín, který je součástí dodávky, byl vždy namontován. Výjimku tvoří zapichovací řezání.
- Před každým použitím zkontrolujte, zda zajišťovací matice kotouče a kolečka pro nastavení hloubky a úhlu řezu jsou pevně utaženy.
- Před započetím práce zkontrolujte nastavení hloubky řezu.
- Je-li zařízení v chodu, nemějte ruce v dosahu řezání. Rotujícího kotouče se nedotýkejte.
- Nepokoušejte se vyndávat odřezky, ani neodkládejte pilu dokud se kotouč ještě točí.
- Nevyvíjejte na kotouč tlak ze strany a ani jiným způsobem se nepokoušejte zpomalit nebo násilím zastavit točící se pilový kotouč.
- Předcházejte poškození kotouče a/nebo větvena kontrolou, zda kryt pily je zcela uzavřen před tím, než pilu odložíte.
- Přívodní kabel je třeba umístit mimo řezací místo a při řezání zajistit tak, aby nemohlo dojít k ovinutí obráběného materiálu při řezání. Zařízení je třeba při řezání držet ve stabilní poloze. Použijte vhodný materiál jako podpěru a kabelu umístěte v dostatečné vzdálenosti od obráběného materiálu.
- Při řezání nepoužívejte řezací olej.
- Nepoužívejte poškozené a popraskané kotouče.

## MONTÁŽ

### Přípevnění ochranného krytu:

Při použití přístroje jako stolní kotoučové pily doporučujeme připevnit oddělený přídavný ochranný kryt (viz obr. č. 1)

Obr č. 1



Při používání 45° pily (pokud má pila 1 úzký ochranný kryt a 1 speciální ochranný kryt pro 45°), měl by být nainstalován ochranný kryt pro 45°

Pokud je k dispozici pouze 1 ochranný kryt pro 90° i 45°, není třeba kryty měnit.

Pozor! Nevyměňujte ochranné kryty pokud je ostří pily v pohybu! (viz obr. č. 2)

Obr. č. 2



### **Odmontování ochranného krytu:**

Odmontovávejte ochranný kryt pouze při zvláštních příležitostech, například při řezání příliš velkého materiálu. Poté ihned nainstalujte kryt zpět na své místo a důkladně jej připevňte.

1. Vypojte přístroj ze sítě elektrické energie.
2. Uvolněte spouštěcí pravítko, poté odšroubujte ochranný kryt.
3. Po skončení práce našroubujte ochranný kryt zpět na své místo a pevně jej zafixujte.

(Viz obr. č. 3 a 4)

Obr. č. 3

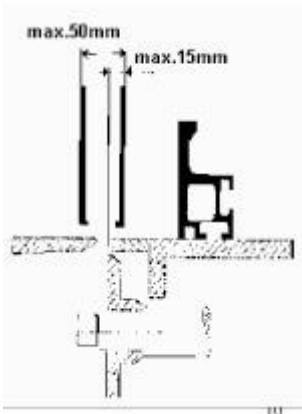


Obr. č. 4



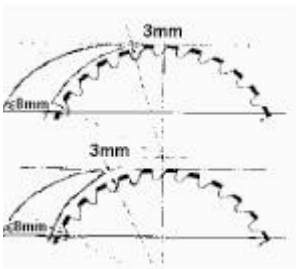
**Nastavení příčného směru mezi ochranným krytem a ostřím pily:**

Ochranný držák je upevněn na prodlužovací ruce tak, aby utvářel maximální vzdálenost mezi vnějším okrajem ochranného krytu a středním okrajem hřídele pily, která je 15 mm. Tato vzdálenost byla nastavena v továrně a byla označena červenou šipkou na horní části prodlužovací ruky (viz obr. č. 5)  
Obr. č. 5



#### Nastavení štěpného nože:

Správné nastavení nože je důležité pro dodržení pravidel bezpečnosti při práci s přístrojem. Vzdálenost mezi nožem a ozubeným kolem v místě výšky řezu by měla být větší než 8 mm. Vzdálenost při normálním použití je okolo 5 mm, v nižších částech okolo 3 mm (viz obr. č. 6)  
Obr. č. 6



Při nastavení nože musí být přístroj odpojen od zdroje elektrické energie. Pro nastavení posuňte horní podpěru do mezní polohy odblokovacího zařízení a ohněte oranžovou kontrolní desku dolů. Poté uvolněte stavěcí šrouby na držáku nože pomocí speciálního francouzského klíče. Nůž posuňte do pevné drážky pro nastavení jeho výšky, vyjměte celý držák nože okolo drážky pro nastavení vzdálenosti mezi nožem a ostřím pily. Zároveň sledujte stupnici na noži. Poté utáhněte stavěcí šrouby.

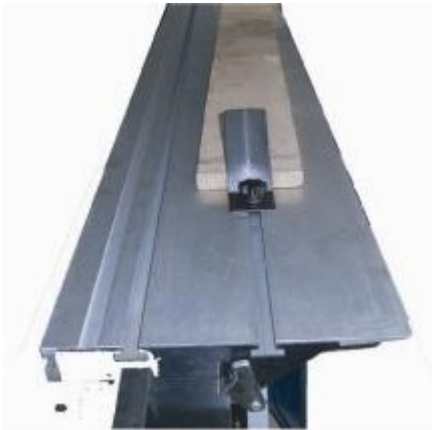
#### Prodloužení stolu:

Pracovní stůl připojený ke stolu zabrání obráběnému kusu, aby se sklápěl dozadu při řezání a zlepší bezpečnost. Připojený pracovní stůl je nezbytná součást standardního přístroje.

#### Plech pro západku zámku:

Plech pro západku zámku se používá pro ořezávání tloušťky a pro připevnění obráběného kusu k posuvnému stolu (viz obr. č. 7)

Obr. č. 7:



#### **Hoblovka:**

Při řezání dřeva, které je menší než 120 mm je nutné použít hoblovku, aby se ruce nepřibližovaly k ostří pily (viz obr. 8)

Obr. č. 8:



#### **Rukojeť hoblovky:**

Při řezání úzkých obráběných kusů opřete obráběný kus o kontrolní desku pomocí hoblovky.

#### **Tlumič nárazů:**

Nepoužívejte paralelní kontrolní desku a příčnou kontrolní desku, jinak hrozí, že se při řezání dřeva ostří pily zablokuje jako důsledek funkce tlumiče nárazů.

#### **Výměna ostří pily:**

Odstraňte piliny na obrubě pily. Namontujte ostří pily a přední obrubu na hřidel pily. Odšroubujte matice proti směru hodinových ručiček pomocí speciálního francouzského klíče. Zkontrolujte, zda tloušťka a místo pro nůž odpovídají ostří pily. Zavřete bezpečnostní kryt a zapněte pilu na zkušební chod, jen pro kontrolu, zda pila pracuje správně. Snižte ochranný kryt horního ostří pily do navržené polohy pro kontrolu, zda je ostří pily zcela chráněno.

#### **Ostří předřezové pily:**

Ostří předřezové pily spojené s touto formátovací pilou má průměr 120 mm × 24 zubů × 22 mm.



### **Nastavení rychlosti ostří hlavní pily:**

Tato pila má 2 rychlosti: 4 000 a 6 000 ot/min, kterých je dosaženo pohybem klínového řemene. Vypněte pohon, odpojte přístroj od všech zdrojů elektrické energie, odšroubujte napínací šrouby klínového řemene na zvedací plošině a zvedněte ji doleva. Nyní je možné nastavit polohu klínového řemene (viz obr. č. 9)

Obr. č. 9



### **Odsávání**

Připojte odsávací zařízení, zajišťující rychlost vzduchu min. 20 m/s v průřezu hrdla.

## **OBSLUHA**

Před započetím práce zapněte odsávání.

### **Římsa příčného posuvu/kontrolní deska příčného řezání:**

#### **Velikost a zkosení:**

Římsa příčného posuvu je nasazena na záložním klíči na jednom konci radiální ruky, jejíž poloha může být nastavena podle velikosti materiálu. Kontrolní deska příčného řezání může být umístěna do 2 poloh římsy příčného posuvu.

Poloha číslo 1:

Používá se při řezání dřeva. Je nutné opřít dřevo o kontrolní desku a tlačít ho k pile ve směru řezání (viz obr. č. 1)

Obr. č. 1



Poloha číslo 2:

Používá se při řezání pevného dřeva a desek o šířce menší než 600 mm. Je nutné opřít dřevo o kontrolní desku a tlačít ho k pile ve směru řezání (viz obr. 2)

Obr. č. 2



#### Výměna kontrolní desky příčného řezání:

1. Odšroubujte stavěcí šrouby.
2. Upravte kontrolní desku příčného řezání do nové polohy a zkontrolujte, zda jsou stavěcí šrouby vloženy správně do polohovacích děr.
3. Zvedněte spouštěcí pravítko a posuňte jej směrem ven.
4. Vložte stavěcí šrouby do otvoru hřídele.
5. Utáhněte stavěcí šrouby.

#### Příčné řezání/kontrolní deska úhlu:

Kontrolní deska příčného řezání a zkosení se může otočit o 49° (úhel je naznačen na stupnici). Použijte stupnici pro vyrovnání délky při zvyšování úhlu. Daná pevná poloha je 90°. Materiál se může pohnout a uzamknout pro podpěru provozu (viz obr. č. 3)

Obr. č. 3



#### Výměna kontrolní desky příčného řezání:

1. Odšroubujte stavěcí šrouby.
2. Posuňte stavěcí šroub 1 nalevo, mimo drážku hřídele.
3. Posuňte kontrolní desku příčného řezání do druhé polohy.
4. Vložte stavěcí šroub 1 do drážky hřídele.
5. Utáhněte stavěcí šrouby.

Nastavení úhlu:

Odšroubujte stavěcí šrouby, nastavte kontrolní desku úhlu do požadovaného úhlu a utáhněte šrouby.

Ujistěte se, že každá blokovací pružinová svorka přichycuje prodlouženou část kontrolní desky při použití regulačního pravítka pro nastavení velikosti.

#### Podélná kontrolní deska řezání:

Při řezání desek může být podélná kontrolní deska řezání tlačena směrem dopředu až k požadované velikosti, upevněna pomocí páčky úhlového kotouče v nižší poloze a nastavena pomocí krokového ovladače. Nastavenou velikost je možné přečíst ze stupnice a může být zobrazena na displeji (pokud je na přístroji displej). Odšroubujte šrouby podle tloušťky ostří pily, poté je možné nastavit velikost stupnice (pokud je šířka řezu menší než 120 mm, použijte hoblovku a nastavte kontrolní hladinu stupnice). Podélnou kontrolní desku řezání nastavte ve směru řezání. Zafixujte ji pomocí páčky úhlového kotouče ve vyšší poloze na Vámi požadované hladině.

### **Příčné řezání:**

Při řezání krátkého dřeva použijte hoblík kontrolní desky, dokud není místo pro dřevo dostatečně velké. Vložte kontrolní desku k ostří pily, dokud se nedotkne bezpečnostního krytu, zvláště pokud je ostří pily nakloněno (viz obr. č 4 a 5)

Obr. č. 4



Obr. č. 5



### **Ořezávání:**

Nástroj: Podélné ostří pily.

Připevněte přidržnou vycpávku na pohyblivý stůl, zatlačte na spodní stranu dřeva v požadovaném úhlu, přidržujte dřevo dole a zároveň ho posunujte dopředu. Udržujte bezpečnou vzdálenost mezi Vašima rukama a ostřím pily (viz obr. č. 6)

Obr. č. 6



### **Podélné řezání úzkého dřeva:**

Tzn., že tloušťka dřeva je menší než 120 mm.

Nastavte kontrolní desku podélného řezání podle šířky řezu a snižte ochranný kryt podle výšky dřeva. Posunujte dřevo a posuvný stůl dopředu (dřevo je podél kontrolní desky). Použijte hoblovku okolo ostří pily. Uřezané kusy vystrčte od ostří pily. Při řezání krátkého dřeva použijte hoblovku (viz obr. č. 7)

Obr. č. 7



### **Řezání úzkých pruhů:**

Namontujte hliníkové vodící pravítko podélného řezání na nižší kluzkou plochu, položte dřevo na pohyblivý stůl a posuňte ho rukou na stranu k vodícímu pravítku podélného řezání. Posunujte pohyblivý stůl a úzké pruhy dřeva mimo ostří pily pomocí hoblovky (viz obr. č. 8)

Obr. č. 8



### **Příčné řezání širokého dřeva:**

Opřete dřevo o vodící pravítko podélného řezání. Posunujte ho dopředu levou rukou. Postavte ho, tím ho odchýlíte od ostří pily (viz obr. č. 9)

Obr. č. 9



### **Skrytý řez:**

Při podřezávání vyberte vhodnou sekvenci řezání tak, aby uřezané bloky dřeva mohly být ponechány na druhé straně ostří pily a kontrolní desky. Snižte ochranný kryt ke dřevu. Tlačte dřevo proti straně vodící lišty levou rukou (viz obr. č. 10)

Obr. č. 10



### **Drážkování:**

Zavřete otvor na stole pruhem stolu odpovídajícím drážce, nastavte ostří pily podle hloubky drážky a ohradte zadní část pomocí podélného nože. Při posunování dřeva dopředu tlačte dřevo na stůl, jinak hrozí, že vyskočí dovnitř (viz obr. č. 11)

Obr. č. 11



### **Opírání o podélné vodící pravitko řezání:**

Opřete desku o vodící lištu křížového řezání posuvného stolu křížového řezání. Nastavte na stupnici podélného řezání velikost. Utáhněte stavěcí šrouby zepředu ostří pily, vraťte pohyblivý stůl zpátky a ved'te řezaný materiál pomocí posuvného stolu. Po vrácení kontrolní desky zpět se dřevo nebude moci zaseknout mezi ostřím pily a kontrolní deskou (viz obr. č. 12)

Obr. č. 12



#### **Příčné řezání krátkého a úzkého dřeva:**

Namontujte vyrovnávací klín tak, aby uřezaný materiál nemohl přijít do kontaktu s otáčejícím se horním ostřím pily. Pro posouvání uřezaného dřeva použijte pouze kontrolní desku příčného řezání (viz obr. č. 13)

Obr. č. 13



#### **Řezání velkých desek:**

Velikost může být nastavena na kontrolní desce podélného řezání nebo, pokud bude velká deska řezána na mnoho stejných kusů, je možné použít pro řezání na paralelní bloky dřeva vodící lištu podélného řezání a poté nařezat dle požadované velikosti. Pokud je šířka materiálu větší než šířka řezu přístroje je nutné nastavit velikost na vodící liště příčného řezání (viz obr. č. 14 a 15)

Obr. č. 14



Obr. č. 15



Materiál	Rychlost řezání (m/s)	Průměr řezu listu pily	Průměr řezu listu pily	Průměr řezu listu pily
		250	300	315
Měkké dřevo Podélné řezání	60–80	24W	26W	28W
Měkké dřevo Křížové řezání	60–80	40W	46W	48W
Tvrdé dřevo Podélné řezání	60–80	24W	26W	28W
Tvrdé dřevo Křížové řezání	60–80	40W	46W	48W
Laminátová překližka	50–70	40W	46W	48W
Překližka	60–80	48W	58W	60W
Plátovaná deska	50–80	40W	46W	48W
Hoblovací deska	60–80	48W	58W	60W
Člení hoblovací deska	60–80	60TF	70TF	72TF
Složené podlahové prkno	50–70	60TF	70TF	72TF
Tvrdá dřevovláknitá deska	60–80	60W	60W	60W
Sádrová deska	40–60	48W	58W	60W

#### Uzamknutí pohyblivého stolu:

Pohyblivý stůl se příležitostně uzamyká manuálně na zadním konci proti pohybu pro podporu řezaného dřeva oproti liště křížového řezání. Pro odemknutí použijte rukojeť na zadním konci pohyblivého stolu (viz obr. č. 16 a 17)

Obr. č. 16



Obr. č. 17



#### **Hlavní vypínač:**

Start:

Před uzavřením hlavního spínače napájení musí být nouzový vypínač v otevřené poloze. Poté otočte nouzovým vypínačem doleva a uzavřete bílý vypínač hlavní pily. Předřezová pila může být spuštěna 5 s po hlavní pile.

Stop:

Zastavovací spínač pily má černou barvu a nachází se pod bílým spínačem. Po stisknutí tohoto tlačítka se zastaví hlavní i předřezová pila.

Nouzové tlačítko:

Přístroj může být zastaven stisknutím tohoto tlačítka, ale pouze v případě nouze.

(viz obr. č. 18)

Obr. č. 18



#### **Reakce motoru na přetížení:**

Předtím než motor restartujete byste měli najít příčiny problému a vyřešit je. Přístroj obsahuje ochranné zařízení pro kontrolu teploty motoru. Při přehřátí se motor zastaví automaticky. V případě, že přístroj



obsahuje také předřezovou pilu, která ale není přehřátá, se vypnou obě pily. Až poté, co se teplotní ochrana motoru ochladí (asi 10 min), může být motor znovu spuštěn. Elektrická skříňka by měla být zkontrolována elektrikářem každý rok.

#### **Předřezová pila:**

Předřezová pila nejdříve nařeže 1–2 mm pod panel a poté řeže hlavní pila. Obě pily musí být zarovnaný a nastaveny na stejnou šířku. Předřezová pila může být nastavena nahoru, dolů, doleva i doprava pomocí nastavovací rukojeti. Řez ostří předřezové pily je o 1/10 mm širší než řez ostří hlavní pily. To je o 5/100 mm na každou stranu. Viz obr. č. 19 a 20.

Obr. č. 19



Obr.č.20



#### **Výměna ostří předřezové pily:**

Při vypnutí přístroje nastavte ostří předřezové pily do nejvyšší polohy, posuňte posunovací stůl po směru řezání tak, aby se ukázalo celé ostří předřezové pily, zamkněte posunovací stůl, otevřete ochrannou čepici a odšroubujte matice po směru hodinových ručiček pomocí speciálního francouzského klíče. Před montováním nového ostří odstraňte štítky ve 2 obrubách. Namontujte nové ostří a přední přírubu na hřídel pily pomocí speciálního francouzského klíče. Poté utáhněte matice po směru hodinových ručiček pomocí speciálního francouzského klíče. Maximální rychlost pily je 8 000 ot/min, přípustná šířka řezu je 2,8 – 3,2 mm.

#### **Nastavení šířky ostří předřezové pily:**

Pro nastavení šířky ostří použijte rozpěrku. Šířka by měla být o 0,1 mm širší než šířka ostří hlavní pily. Nejdříve zarovnejte hlavní a předřezovou pila na jedné straně přístroje a poté proveďte zkušební řez. Zarovnejte je doleva a doprava pomocí rozšiřování a zužování rozpěrky.

#### **Nastavení ostří jednoduché předřezové pily:**

Použijte rukojeti předřezové pily na pravé straně pily. Jedna rukojeť je pro nastavení nahoru a dolů, druhá pro nastavení doleva a doprava; dokud vše nezarovnáte do uspokojivé výšky s ostřím hlavní pily.

## ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

Problém	Příčina	Řešení
Přístroj nejde zapnout.	Není stisknut hlavní spínač.	Otočte hlavním vypínačem
	Elektrický obvod nebo některá fáze jsou přerušeny.	Počkejte na obnovení elektrického obvodu, nebo najdete a odstraňte příčinu selhání proudu (např. je spálená pojistka).
	Ochrana proti přehřátí vypadává, ačkoliv tepelné relé stále není chladné.	Vyřešte problém přístroje s přetížením a počkejte, až se tepelné relé ochladí.
	Konce pohyblivého stolu přesahují prostřední část ostří pily, proto není řez dostatečně dlouhý.	Zatlačte pohyblivý stůl zpět k přednímu konci ostří pily.
	Nouzové tlačítko je stlačeno.	Posuňte nouzové tlačítko doprava, do původní polohy.
	Přední ochranná deska ostří pily nebo zadní dvířka pily nejsou zavřena.	Zavřete zadní dvířka pily nebo přikryjte ochrannou desku.
	Pojistky pro kontrolu elektrického obvodu jsou spálené.	Otevřete elektrickou skříňku (před tím vypněte hlavní spínač) a zjistěte, která pojistka (F1, F2 nebo F3) je zničená. Vyměňte zničenou pojistku. Pozor, je nutné použít pojistku pouze pro stejné zatížení.
Přístroj se automaticky vypíná.	Přerušeni elektrického obvodu v jedné nebo více fázích (např. spálená pojistka).	Odstraňte problém, který způsobuje výpadek proudu ve fázi a přístroj restartujte.
	Ostří pily je příliš tupé nebo je rychlost řezání příliš vysoká, to způsobuje přetížení ochranných systémů	Vyměňte ostří pily nebo snižte řezací rychlost, počkejte až se tepelné relé ochladí a restartujte přístroj.
	Pojistky pro kontrolu elektrického obvodu jsou spálené.	Otevřete elektrickou skříňku (před tím vypněte hlavní spínač) a zjistěte, která pojistka (F1, F2 nebo F3) je zničená. Vyměňte zničenou pojistku. Pozor, je nutné použít pojistku pouze pro stejné zatížení.
Motor je v provozu, ale obráběný kus se nepohybuje.	Ostří pily je tupé. Ostří oddělovacího nože nesouhlasí s ostří pily.	Namontujte nové ostří pily. Namontujte správné ostří oddělovacího nože (jeho tloušťka by měla být o něco užší než tloušť-

		ka ostří pily).
Šířka řezu není stejná jako šířka nastavená na paralelní kontrolní desce.	Stupnice šířky řezu je posunutá.	Přenastavte pravítko. Ufízněte obráběný kus na paralelní kontrolní desce pomocí pily, změřte šířku řezu na obráběném kusu a poté přenastavte šířku řezu na stupnici hliníkového pravítka na tuto hodnotu.
Šířka řezu není stejná jako šířka nastavená na kontrolní desce křížového řezání.	Stupnice šířky řezu je posunutá.	Přenastavte pravítko. Ufízněte obráběný kus na kontrolní desce křížového řezání pomocí pily, změřte šířku řezu na obráběném kusu a poté přenastavte šířku řezu na stupnici hliníkového pravítka na tuto hodnotu.
Činnost oscilujícího ramene je nestabilní.	Teleskopická ruka nebo vodící kotouč je špinavý.	Umyjte teleskopickou ruku a vodící kotouč.
Pohyblivý stůl se zasekává.	Nesprávná instalace dolního vodícího kotouče.	Nastavte dolní vodící kotouč pohyblivého stolu.
Konce pohyblivého stolu jsou výše než pracovní stůl.	Nesprávná instalace dolního vodícího kotouče.	Nastavte dolní vodící kotouč pohyblivého stolu.
Ostří pily je popálené o povrch pohyblivého stolu.	Nastavení volného řezání pohyblivého stolu je nedostatečné. Nastavení volného řezání paralelní kontrolní desky je příliš velké.	Nastavte volné řezání. Nastavte paralelní kontrolní desku.
Ostří pily je popálené o povrch paralelní kontrolní desky.	Nastavení volného řezání paralelní kontrolní desky je nedostatečné.	Nastavte volné řezání.
Obě strany ostří pily jsou popálené.	Nastavení volného řezání je nedostatečné. Obráběný kus je zablokovaný. Chyba v provozu přístroje.	Nastavte volné řezání. Nainstalujte o trochu silnější ostří oddělovacího nože. Posunujte obráběný kus podél levé nebo pravé strany. Pro řezání používejte pohyblivý stůl, neopírejte kus o paralelní kontrolní desku.
Obráběný kus je řezán pilou později a jeví známky popálení.	Ostří pily je příliš tupé. Rychlost dávkování je příliš pomalá. Na ostří pily je příliš mnoho zubů. Chyba ve volném řezání.	Vyměňte ostří pily. Buďte rychlejší při podávání řezaných kusů do pily. Nastavte volné řezání.
Poškozená stopa řezu	Předřezová pila není zarovnána s hlavní pilou. Ostří předřezové pily je příliš úzké.	Přenastavte střední čáru. Nastavte šířku ostří pily.
Obráběný kus se při řezání kroutí směrem nahoru.	Ostří předřezové pily je tupé. Výška řezu není dostatečná.	Vyměňte ostří pily. Nastavte výšku řezu.

## ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.

- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

### **Mazání**

Pro správnou a spolehlivou funkci každého pneunáradí je nutno přimazávat stlačený vzduch olejem. K tomuto účelu dodáváme olej pod obj. číslem 40060. Ideálním řešením je aplikovat ho pomocí jednotky úpravy vzduchu, obj. číslo 41532, 41533, 41079, 41087 (dle velikosti závitů), jenž v sobě integruje regulátor, odkalovač i olejovač. Dalším řešením je připojit olejové přimazávání navržené pro připojení mezi zdroj tlaku a náradí, obj. číslo 41354. Bez použití těchto doplňků je nutné pravidelně olej kapat vstupním šroubením.

Pracovní plochy mechanismů pravidelně dle potřeby namažte vhodným mazivem.

Přístroj musí být uložen tak, aby byl chráněn proti prachu a vlhkosti. Odkryté a neimpregnované části povrchu by měly být ošetřeny ochranou proti korozi.

Posuvný stůl čistěte alespoň dvakrát týdně (nejlépe ale každý den). Používejte sběrač prachu pro odstranění hoblin a prachu. Pro odstranění smůly použijte čisticí prostředky určené k odstranění smůly, poté dané části ošetřete utěrkou namočenou v oleji jako prevenci koroze.

Mazání hřídele pily:

Ložiska hřídele hlavní a předřezové pily jsou uzavřena a byla namazána pro celou životnost přístroje, není je tedy nutné promazávat.

Ostatní části přístroje promazávejte alespoň dvakrát týdně.

## **LIKVIDACE**

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztříděte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použití elektrické ruční náradí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazník z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na internetu.

- Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztříděte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

## **UPOZORNĚNÍ**

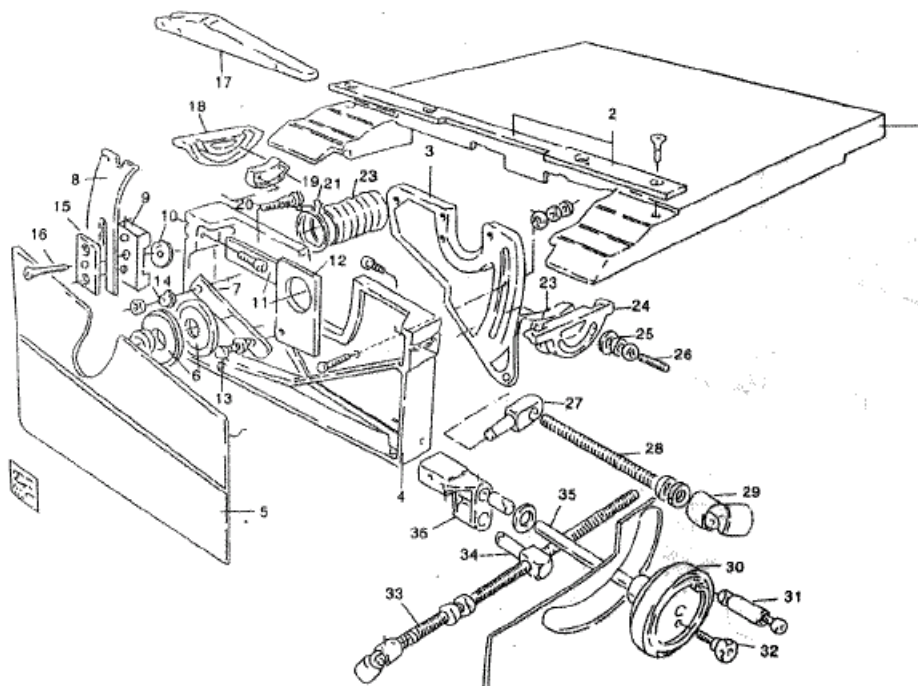
Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

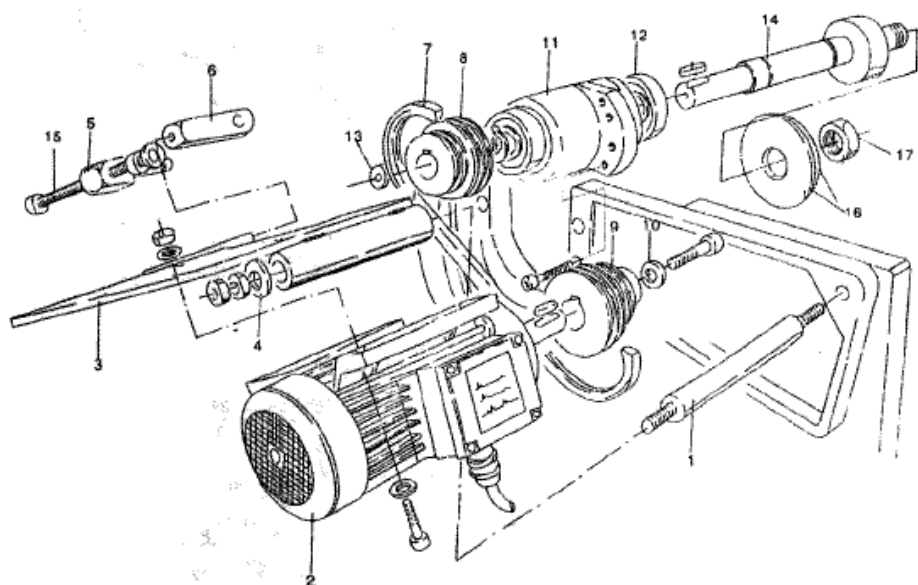
Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

## ROZKRESLENÍ DÍLŮ

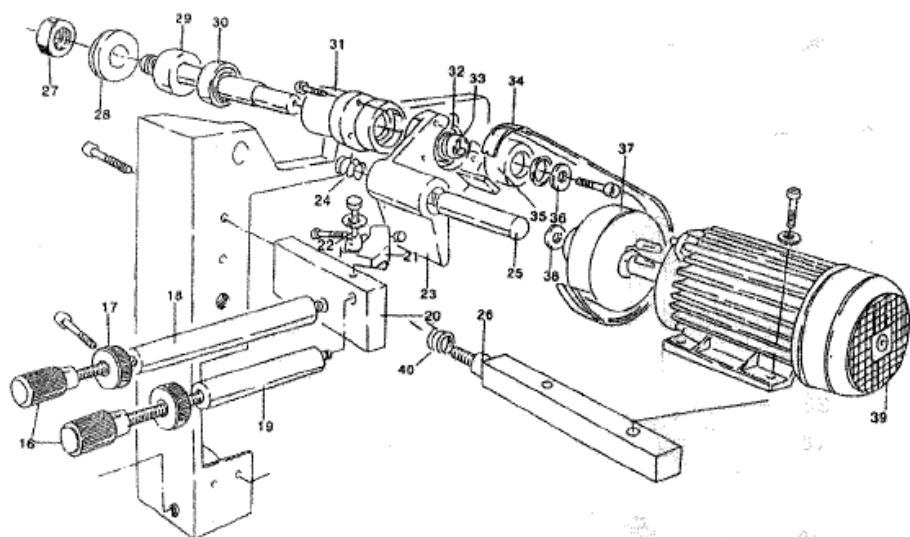
Vestavěný stůl a přizpůsobovací mechanismus:



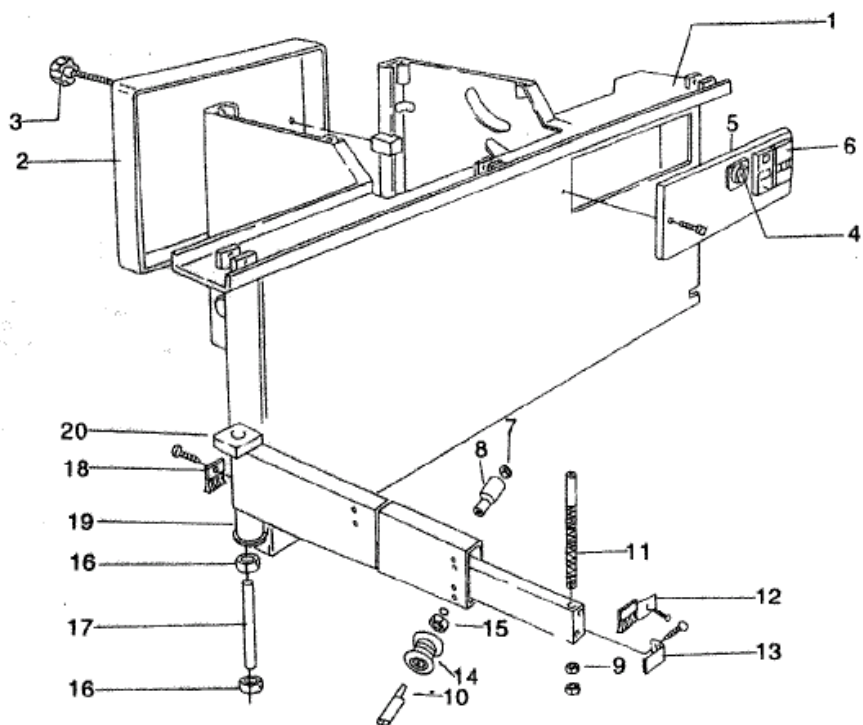
## Hlavní pila:



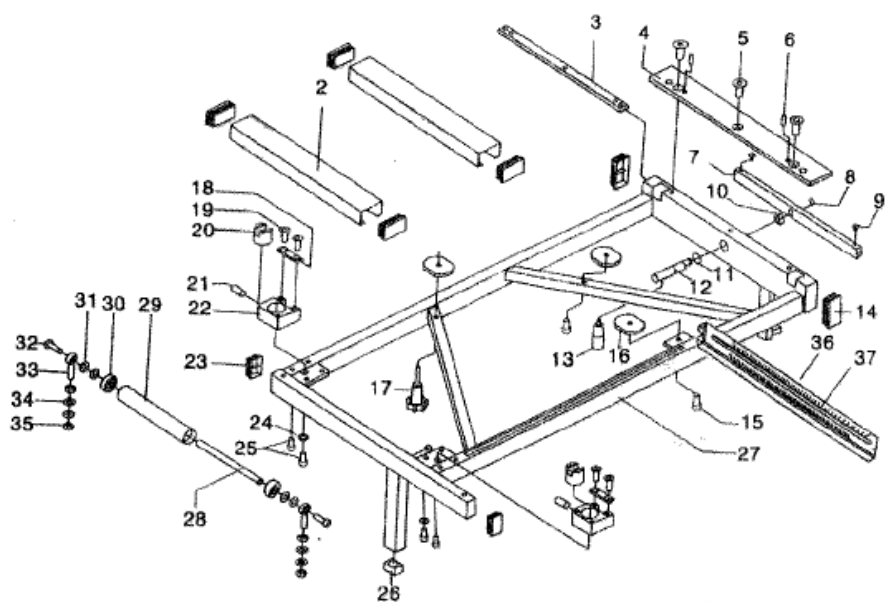
## Pomocná pila:



### Tělo přístroje a otočné rameno:

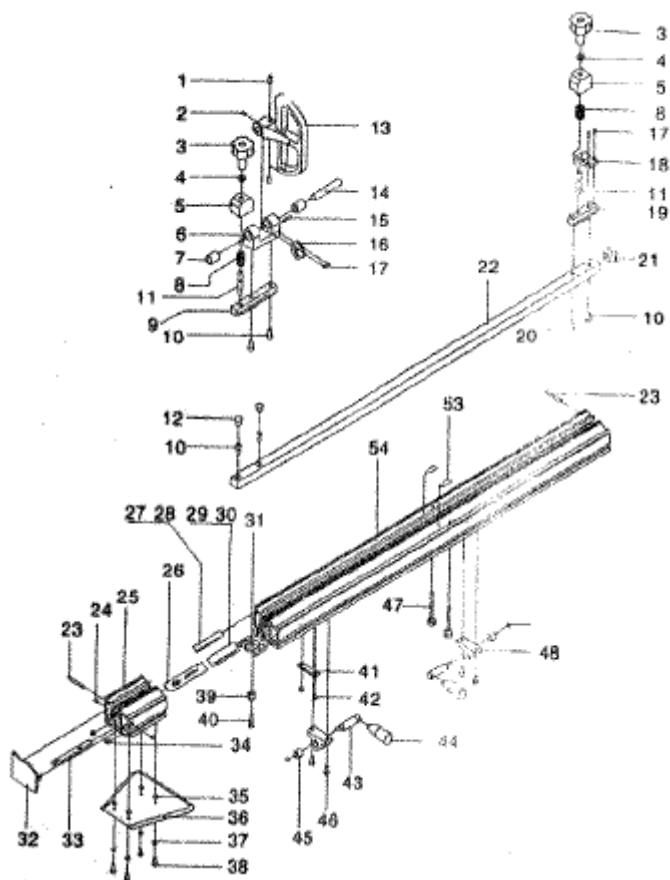


Podpěra:

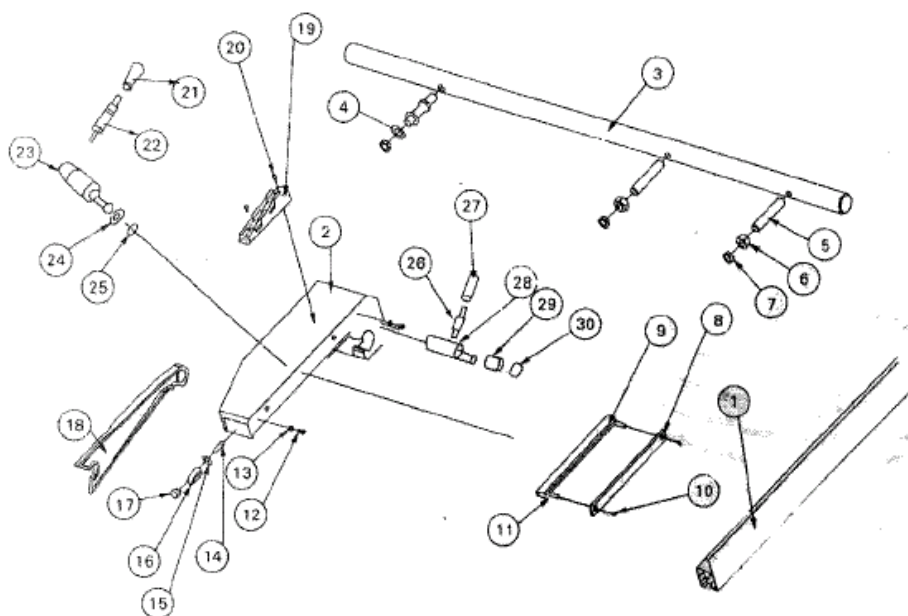




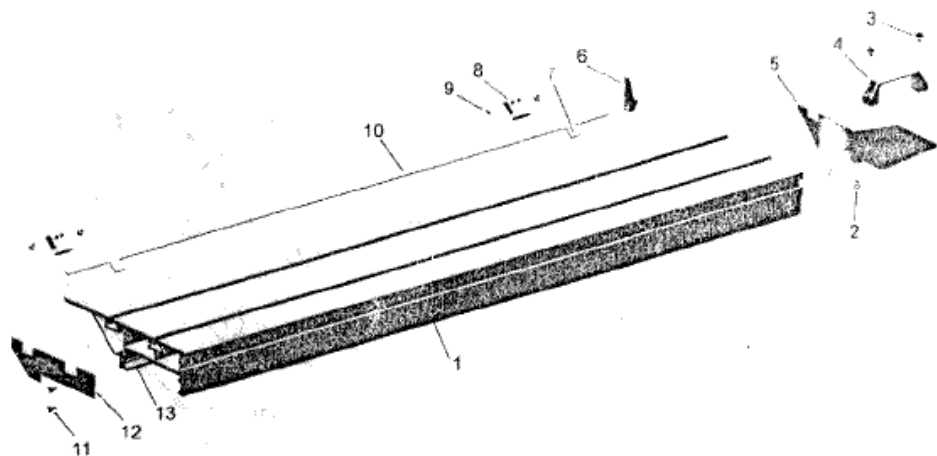
Vodící lišta úhlového řezání:



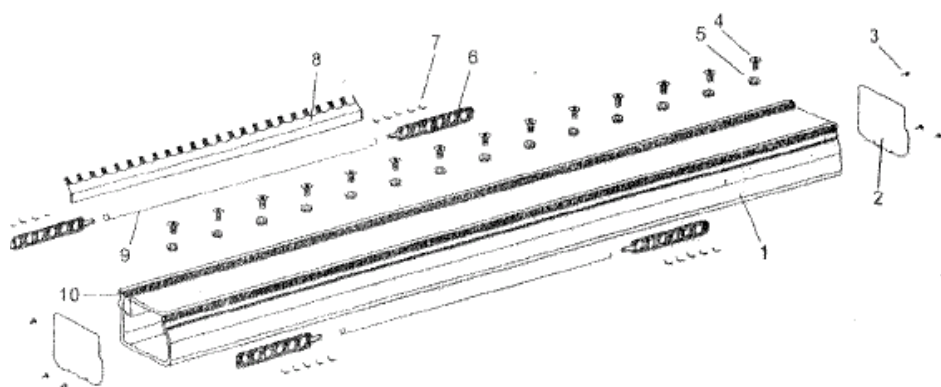
### Vodící lišta přímého řezání:



### Posuvný stůl:



Místo posunovací dráhy:



## SEZNAM DÍLŮ

### Vestavěný stůl a přížpůsobovací mechanismus:

1. vestavěný stůl
2. ochranná deska
3. zvedací deska
4. spojovací deska
5. kryt protiprachového zařízení
6. svěrací deska pily
7. vlečná deska
8. nůž podélného řezání
9. vestavěná deska
10. matice
11. spojovací deska
12. deska
13. šroub
14. podložka
15. překližka
16. šroub
17. ochranná kukla
18. rotující základna
19. vodící stopa
20. šroub
21. zábrana trubice
22. zařízení pro sběr prachu
23. vodící stopa
24. rotující základna
25. podložka
26. šroub
27. zvedací matice
28. zvedací šroub
29. výkyvné uložení
30. ruční kolo
31. rukojeť
32. šroub
33. rohový šroub
34. rohová matice
35. zvedací nastavovací vřeteno
36. nastavovací základna

### Hlavní pila:

1. vřeteno základny motoru
2. motor
3. základna motoru
4. podložka
5. spojovací deska
6. nastavovací kryt
7. trojhranný pás
8. kolo hlavního vřetene
9. kolo motoru
10. tlaková podložka
11. kryt hlavního vřetene
12. ložisko
13. tlaková podložka
14. hlavní vřeteno
15. nastavovací šroub
16. svěrací deska pily
17. matice

### Pomocná pila:

16. Rukojeť pro nastavení kroku
17. Pojistná matice
18. Pevný obal
20. Pevná základna
21. Podávací kostka
22. Šroub
23. Otočná základna předřezové pily
24. Zdroj
25. Zaměřená hřídel
26. Základna motoru
27. Matice
28. Tlaková podložka
29. Hřídel předřezové pily
30. Ložisko
31. Kryt předřezové pily
32. Ložisko
33. Kryt
34. Pás
35. Kolo předřezové pily
36. Tlaková podložka
37. Kolo motoru
38. Tlaková podložka
39. Motor
40. Zkrutná pružina

### **Tělo přístroje a otočné rameno:**

1. Tělo přístroje
2. Kryt dvířek
3. Šroub
4. Urgentní zastavovací spínač
5. Základna desky
6. Pracovní tlačítko
7. Maticе
8. Kryt
9. Maticе
10. Odstředivá hřídel
11. Nastavovací hřídel
12. Žíněný kartáč
13. Doraz
14. Zavinuté kolo
15. Ložisko
16. Ložisko
17. Hřídel otočného ramene
18. Žíněný kartáč
19. Trubice otočného ramene
20. Držadlo

### **Podpěra:**

1. Zásuvka
2. Přidrřovací deska
3. Vyztuřovací deska
4. Drážka tvaru V
5. Šroub
6. Stabilizační hřebík
7. Blokovací kostka
8. Skřípec
9. Šroub
10. Těsnění
11. Těsnění
12. Odstředivá násada
13. Rukojeť
14. Zásuvka
15. Šroub
16. Válec
17. Otočná rukojeť osy
18. Deska těsnění
19. Šroub
20. Nastavení osy
21. Krajní osa
22. Deska sedátka
23. Čepička
24. Těsnění
25. Čep
26. Vyrážecí kostka
27. Podpěra
28. Násada
29. Váleček držení
30. Ložisko
31. Maticе
32. Čepička
33. Podpěra
34. Těsnění
35. Maticе
36. Drážka úhlové stupnice
37. Úhlová stupnice

### **Vodící lišta úhlového řezání:**

1. Nastavovací válec
2. Upevňovací šroub
3. Blokovací rukojeť
4. Těsnění
5. Sedátko rukojeti
6. Sedátko ozvučnice
7. Měděná objímka
8. Zdroj
9. Upevňovací kostka
10. Šroub
11. Násada
12. Zásuvka
13. Přítlačné prkno
14. Násada
15. Šroub
16. Zvětšovací sklo
17. Šroub
18. Zvětšovací sklo
19. Upevňovací kostka
20. Šroub
21. Zásuvka
22. Táhlo
23. Stabilizační hřebík

24. Šroub
25. Prodlužovací pravítko
29. Pravítko
30. Pravítko
31. Upevňovací kostka
32. Zásuvka
33. Upevňovací kostka
34. Maticе
35. Těsnění
36. Přidrzná deska
37. Těsnění
38. Šroub
39. Objímka
40. Šroub
41. Deska
42. Šroub
43. Odstředivá osa
44. Rukojeť
45. Objímka
46. Šroub
47. Ruční šroub
48. Držadlo
49. Hrana

### **Vodící lišta přímého řezání:**

1. Vodící lišta přímého řezání
2. Sedátko vačkového kotouče (sedátko vodící desky)
3. Nosná hřídel vačkového kotouče (nosná hřídel vodící násady)
4. Těsnění
5. Podpěrný šroub
6. Čepička šroubu
7. Čepička šroubu
8. Blokovací deska
9. Deska
10. Šroub
11. Násada
12. Šroub
13. Odstředivá objímka

14. Malá násada
15. Těsnění
16. Kolo volné kladky
17. Řádkovací objímka
18. Posunovací rukojeť
19. Sedátko posunovací rukojeti
20. Šroub
21. Rukojeť
22. Ovládací násada
23. Odstředivá osa
24. Těsnění
25. Skřípec
26. Ovládací násada
27. Rukojeť
28. Odstředivá osa
29. Objímka
30. Skřípec

**Posuvný stůl:**

1. posuvný stůl
2. Šroub
3. Šroub
4. Rukojeť
5. Svorkovnice rukojeti
6. Blokovací rukojeť
7. Polohovací deska

8. Upevňovací blok
9. Šroub
10. Spojovací pásek
11. Šroub
12. Svorkovnice
13. Kovový pás dráhy

**Místo posunovací dráhy:**

1. Místo dráhy
2. Čepička
3. Šroub
4. Nastavovací svorník
5. Matice

6. Podpěrné rameno
7. Ocelová kulička
8. Blokovací deska
9. Spojovací pásek
10. Kovový pásek dráhy

## ZÁRUČNÍ LIST

1. Na produkty UNI-MAX je poskytována záruka 12/24 měsíců od data prodeje dle obchodního nebo občanského zákona a vztahuje se na prokazatelné vady materiálu. (datum prodeje je nutno prokázat řádně vyplněným záručním listem, fakturou, účtenkou). Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu. Dále se nevztahuje na příslušenství, motor, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu.
3. Pokud nebude shledána závada jako podléhající záruce, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika dle platného ceníku viz www stránky a přepravu výrobku zpět vlastník výrobku.
4. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad.
5. Reklamací uplatňujete u prodejce, kde jste nářadí nebo stroj zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy. Prodávající je povinen vyplnit záruční list (datum prodeje, vyr. číslo, příp. číslo série, razítko prodejny a podpis). Všechny tyto údaje musí být provedeny ihned při prodeji.
6. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je nářadí nebo stroj v záruční opravě. Nebude-li při opravě shledána závada, spadající do záruky, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika a přepravu výrobku zpět vlastník (uživatel) nářadí nebo stroje. Nářadí zasíláte do opravy s popisem závady, vloženým záručním listem, nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely dobře uschovat.
7. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čišťení.

### SERVIS

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29

277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O <sub>2</sub>	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max>

E-Mail: [servis@uni-max.cz](mailto:servis@uni-max.cz)

Výrobek: <b>FORMÁTOVACÍ PILA</b>	
Typ: <b>S2500</b>	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	